

EXS Controller

Inteligentna kontrola - Prąd boczny ropy w wodzie

Innowacja zainspirowana przez klienta

Wykorzystując dziesięciolecia doświadczenia w dziedzinie innowacji dla przemysłu naftowego i gazowego, firma Inov8 Systems wprowadza na rynek kolejną generację produktów, dostosowanych do ewoluującego rynku o dynamicznych wymaganiach.

Cechy

- Nowa ultradźwiękowa funkcja szybkiego oczyszczania fali
- Wybór cechy spektrometrii standardowej lub wysokiej rozdzielczości
- Niskie wymagania co do napięcia stałego zasilania - dostępne są inne opcje, w tym napięcie przemiennego (AC)
- Wiele opcji komunikacji umożliwiających zdolności zarządzania
- Kompaktowe wymiary wymagające tylko dostępu z przodu dla łatwej konserwacji i instalacji
- Duży kolorowy wyświetlacz konfigurowalny przez użytkownika
- Masa poniżej 25 kg
- Certyfikacja 316SS Exd Hazardous ATEX, IECEx i C1D1

Korzyści

- Niski koszt posiadania dzięki brakowi regularnego konserwowania, rutynowej kalibracji i dodatkowych chemikaliów
- Prosty interfejs do konfiguracji i kontroli
- Opcje montażu na ścianie, stojaku lub stojaku
- Spełnia wymagania dotyczące przenoszenia na rękę dla śmigłowców
- Minimalne wymagania dotyczące instalacji (24VDC, Exd)
- Zdalne monitorowanie i automatyczna kontrola procesu
- Ciągłe pomiaru w czasie rzeczywistym; czas reakcji na zmiany procesu poniżej 1 sekundy
- Standardowa gwarancja na części przez 24 miesiące



Specyfikacje Techniczne



WARUNKI PRACY:

Temperatura otoczenia	-20°C do 60°C
Temperatura procesu	-20°C do 200°C
Ciśnienie projektowe	100barg
Standardowe ciśnienie pracy	0 - 10barg
Prędkość przepływu	0.5 – 10 m/s

MECHANICZNE:

Wymiary	W268mm x H353mm x D177mm
Waga	<25KG
Połączenia procesowe	3/4" NPT (dostępne inne opcje)
Części narażone na kontakt z substancją	316L SS Standard
Części nienarażone na kontakt z substancją	316L SS
Obudowa	IP66 / IPW 66

POMIAR:

Źródło światła	Stacjonarny laser o mocy 3 mW lub głęboko UV dioda LED
Metoda pomiaru	Spektrometria fluorescencyjna
Zakres pomiarowy	ppb - 10,000 ppm*
Zakres (głęboko UV)	ppb – 50,000ppm*
Dokładność	+/- 1%
Szybkość próbkowania	< 1 sec
Powtarzalność	< +/- 1%

INTERFEJS KONTROLERA:

Analogowy	1 x 4-20mA, HART (opcjonalnie)
Ethernet	10/100 Mbps
Wifi	
Cyfrowy	2 x swobodne kontakty voltowe

* W warunkach kontrolowanych i zależnie od lepkości oleju (API)

ELEKTRYCZNE:

Standardowe napięcie/ prąd zasilania	24VDC / 6A (dostępne opcje: 24VDC 1A oraz 230/110VAC)
Zużycie energii	20W nominalnie, 140W maksymalnie
Wejścia kablowe	2wejścia - M20x1.5mm (opcja 1/2" NPT)

ZGODNOŚĆ:

Dyrektywy:

- Dyrektywa 2014/68/UE w sprawie wyrobów ciśnieniowych, moduł A1
- Dyrektywa 2014/34/UE w sprawie ATEX Exd IIG, klasa 1, podział 1, strefa 1

Normy:

FM3600	Sprzęt elektryczny do użytku w miejscach zagrożonych wybuchem
FM3615	Sprzęt elektryczny odporny na wybuch - Ogólne wymagania
FM3810	Sprzęt elektryczny do pomiaru, kontroli i laboratoriów
ANSI/IEC 60529	Stopnie ochrony zapewniane przez obudowy (kod IP)
CSA-C22.2 No. 30	Obudowy odporne na wybuchy do użytku w miejscach zagrożonych klasą 1.
CSA-C22.2 No. 142	Sprzęt do kontroli procesów
CSA-C22.2 No. 60529	Stopnie ochrony zapewniane przez obudowy
IECEx EN 60079-0	Atmosfery wybuchowe Część 0: Ogólne wymagania dotyczące sprzętu
IECEx EN 60079-1	Atmosfery wybuchowe Część 1: Sprzęt chroniony obudowami przeciwybuchowymi "d"
IMO107(49)	Przepisy morskie dotyczące 15 ppm
DNVGL-CP-0485	Czysty projekt z przepisami 5 ppm